

DAHA NİCE 35 YILLARA HEP BERABER

1976 yılında İstanbul Hadımköy’de faaliyete başladığımızda bugünleri hayal etmiştik. Hep daha iyisi olma gayretimizi hiçbir zaman kaybetmeden, müşterilerimize en kaliteli hizmeti vermeyi asıl görevimiz kabul ettik.

Kaliteden ödün vermeden hizmet sunma yaklaşımlarımızı özetlemek gerekirse;

Kalite ile ilgili en önemli olan konulardan biri aşağıda biraz daha ayrıntıları ile bahsettiğimiz özelliklerin ve avantajların sürekliliğinin tarafımızdan daimi olarak sağlanmasıdır.

Bu konudaki ciddiyetimiz ve hassasiyetimizi ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, ISO 18001:2007 belgelerimiz ile ve bu sene sistemlerimize eklenecek olan TÜRKAK(Türkiye Akreditasyon Kurumu) sertifikamız ile güçlendireceğiz.

Standart çubuk toleranslarının dışında Avrupa Birliği Ülkelerinin gereklilikleri de yakından takip edilmektedir.

Örneğin, siparişlerde belirtildiği taktirde içme suyu standardı DIN 50930-6 ile uyumlu imalat yapılmaktadır.

ROHS, Reach ile ürünlerimiz uyumludur ve değişiklikler ile gelişmeler birebir takip edilmektedir.

Üretimimiz olan çubuklar ile ilgili kalite farklılıklarını şu şekilde sıralayabiliriz;

- Çok iyi işlenebilirlik özellikleri
- Yüksek ısı ve elektrik iletkenlik
- Çok iyi soğuk ve sıcak formlanabilme özellikleri
- İyi elektro kaplanabilirlik kabiliyeti

İşlenebilirlik özellikleri ile ilgili avantajları ayrıntılı incelersek çubukların sahip olduğu şu özellikler ön plana çıkar;

Tornalarda ve yüksek devirlerde çalışan otomatik CNC işleme merkezlerinde şekil ve ölçüye göre 5.000 devir/dakika gibi hızlarda çalışılabilme avantajı sağlanır.

Dar ölçüsel toleranslara sahiptir ve doğruluktan sapma toleransı ile yuvarlaklıktan sapma toleransı , EN 12164 – Otomatlar İçin Çubuklar Normu“ na göre daha da sınırlandırılmıştır.

Çok iyi ayarlanmış alaşım garantisi özelliklerdeki stabiliteyi korur.

Azaltılmış olan empürite seviyesi ve iyi ayarlanmış alfa - beta fazına bağlı olarak düşük takım aşınması sağlanır.

Homojen kurşun dağılımı sağlanarak iyi(kısa-küçük parçalar) yapıli talaşlar elde edilir.

İstenildiğinde gerilim giderme ısı işlemleri yapılarak köşeli çubuklarda(altıköşe,kare v.b.) stok ömrü, işlemede ve kullanımda doğabilecek çatlama, kırılma hataları elemine edilir.

Köşeli çubuklarda burukluk toleransı normlara göre daha dardır.

Sıcak dövme ile ilgili avantajları ayrıntılı incelersek çubukların sahip olduğu şu özellikler ön plana çıkar;

En iyi sıcak dövme özellikleri için ayarlanmış kimyasal kompozisyon.

Dövmede kullanılan parçaların eşit ağırlıkta kesilmesini sağlayan dar ölçüsel toleranslarda üretim.

Hassas doğruluk toleransı, eş boylarda bağlar halinde sevk sağlanır.

Bu özelliklerin sıcak dövme sırasında ve sonrasında getirdiği kalıp ömrü artışı, düşük takım aşınması ve üründe temiz yüzey avantajları dikkat edilecek noktalaradır.

Bugünlere geldiğimizde sektörde öncü kuruluş olmanın büyük gururunu yaşamaktayız. Aynı ilk günlerdeki hassasiyetimizle siz değerli müşterilerimizin ihtiyaçlarını karşılayacağımızı bu vesile ile bir kez daha bilmenizi isteriz.

Sarbak Metal Tic. Ve San. A.Ş.

www.sarbak.com.tr / www.ekosari.com



Merkez : Arapcamı Mah. Galata Mahkemesi Sok. Nafe
Han. No:13 D.12 Karaköy-Beyoğlu-İSTANBUL
Tel : 0090 (212) 237 66 04 (PBX)
Fax : 0090 (212) 253 51 45
E-Mail : sarbak@sarbak.com.tr
Web : www.sarbak.com.tr

Fabrika : Organize Sanayi Bölgesi Gazi Osman
Paşa Mah.İtfaiye Cad. No3
59500 - Çerkezköy - TEKİRDAĞ
Tel : 0090 (282) 725 19 60 (pbx)
Fax : 0090 (282) 725 19 70